

JB/T 5814.3—2008

ICS 29.060.01  
K 13  
备案号: 24546—2008

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5814.3—2008  
代替 JB/T 5814.3—1991

电线电缆专用设备 基本参数  
第3部分: 绞线设备

Equipments for wires and cables — Basic parameters  
—Part 3: Stranding machines

中华人民共和国  
机械行业标准  
电线电缆专用设备 基本参数  
第3部分: 绞线设备

JB/T 5814.3—2008

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街22号  
邮政编码: 100037

\*

210mm×297mm·0.5印张·13千字

2008年11月第1版第1次印刷

定价: 10.00元

\*

书号: 15111·9334

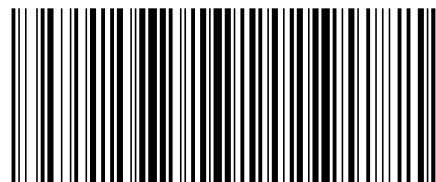
网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 5814.3—2008

2008-06-04 发布

2008-11-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

3.3 JL 系列笼绞机的基本参数

JL 系列笼绞机的基本参数应符合表6、表7规定。

表6 JL 系列笼绞机基本参数 Y 型

单位: mm

规格代号	主机参数										辅助装置参数			设备中心高(max)				
	主参数			工艺参数							放线装置规格	牵引装置规格	收线装置规格					
	放线盘直径 $d_1$	线盘个数及其配置	公转圆等分数	进线直径		绞合外径(max)	节距范围	中心孔径(min)	绞合前角(max)	转速公比					级数			
			实芯导体铜	铝	绞合导体													
400/6+12	400	6+12	6	0.80~2.50	1.20~3.00	0.90~3.00	15.0	40~400	120	22.5°	1.18	6	800/1600 或 1000/2000	1250	800/1600 或 1000/2000	1000		
400/12+18		12+18	6				21.0	50~500										1600 或 2000
400/6+12+18		6+12+18	6															
500/12+18	500	12+18	6	1.00~5.00	1.50~5.00	1.00~5.00	35.0	70~700	120	22.5°	1.18	6	800/1600 或 1000/2000 或 1250/2500	1600	1000/2000 或 1250/2500	1000		
500/12+18+24		12+18+24	6				45.0										2000	
630/12+18	630	12+18	6	1.50~5.00	1.80~5.00	2.00~5.00	35.0	50~500	120	22.5°	1.18	6	1000/2000 或 1250/2500	2000				
630/12+18+24		12+18+24	6				45.0											

表7 JL 系列笼绞机基本参数 C 型, K 型

单位: mm

规格代号	主机参数										辅助装置参数			设备中心高(max)			
	主参数			工艺参数							放线装置规格	牵引装置规格	收线装置规格				
	放线盘直径 $d_1$	线盘个数及其配置	公转圆等分数	进线直径		绞合外径(max)	节距范围	中心孔径(min)	转速公比	级数							
			实芯导体铜	铝	绞合导体												
500/12+18/3	500	12+18	3	1.20~5.00	1.50~5.00	45	35	80~800	120	1.18	6或9		800/1600 或 1000/2000	1600	800/1600 或 1000/2000 或 1500/2500	1000	
500/12+20/4		12+20	4														
500/12+18+24/3		12+18+24	3														
500/12+20+24/4		12+20+24	4														
630/12+18/3	630	12+18	3	1.50~5.00	1.80~5.00	45	35	100~1000	120	1.18	6		1000/2000	2000	1250/2500 或 1600/3150	1100	
630/12+20/4		12+20	4														
630/12+18+24/3		12+18+24	3														
630/12+20+24/4		12+20+24	4														
630/12+20+24+32/4		12+20+24+32	4														

目次

前言..... III

1 范围..... 1

2 命名与代号..... 1

2.1 代号..... 1

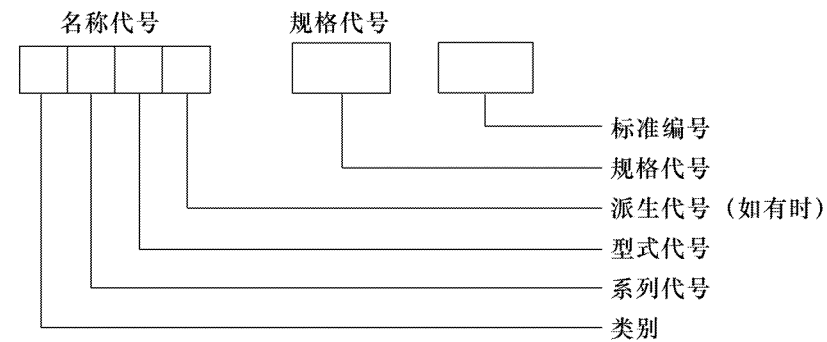
2.2 表示方法..... 1

3 基本参数..... 2

3.1 JS 系列束绞机的基本参数..... 2

3.2 JG 系列管绞机的基本参数..... 2

3.3 JL 系列笼绞机的基本参数..... 4



## 前 言

JB/T 5814《电线电缆专用设备 基本参数》分为如下9个部分：

- 第1部分：一般规定；
- 第2部分：拉线设备；
- 第3部分：绞线设备；
- 第4部分：成缆设备；
- 第5部分：挤塑设备；
- 第6部分：漆包设备；
- 第7部分：编织设备；
- 第8部分：上引连铸设备；
- 第9部分：连铸连轧设备。

本部分为 JB/T 5814 的第3部分。

本部分代替 JB/T 5814.3—1991《电线电缆专用设备 基本参数 第3部分：绞线设备》。

本部分与 JB/T 5814.3—1991 相比，主要变化如下：

- 取消了型号的表述规则（1991年版的第2章）；
- 增加了命名与代号的表述规则（本版的第2章）；
- 取消了 JL 系列笼绞机的基本参数中 T 型（桶型）及所有 2 等分结构的规格（1991年版的表 4-2，本版的表 7）。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国电线电缆标准化技术委员会（SAC/TC 213）归口。

本部分负责起草单位：上海电缆研究所。

本部分参加起草单位：上海鸿得利机械制造有限公司、合肥神马科技股份有限公司、浙江平湖机械制造有限公司。

本部分主要起草人：张盈国、高耀萍、黄林康、张谢端、钱新华。

本部分所代替标准的历次版本发布情况：

- JB 2481—1978，JB 2483—1978，JB 2480—1978；
- JB/T 5814.3—1991。

### 2.2.2 示例：

a) 笼绞机，摇篮型，放线盘直径500mm，线盘配置6+12，共18盘，表示为：

JLY 500/6+12 JB/T 5814.3—2008；

b) 束绞机，横线盘型，收线盘直径500mm。表示为：

JSH 500 JB/T 5814.3—2008。

## 3 基本参数

### 3.1 JS 系列束绞机的基本参数

JS系列束绞机的基本参数应符合表3的规定。

表 3 JS 系列束绞机的基本参数

单位：mm

规格 代号	主机参数							辅助装置参数		设备 中心高 (max)
	主参数	工艺参数						放线装置		
	收线盘直径	进线直径		出线		节距范围	规格	放线盘个数		
实芯导体		并线导体 (max)	外径 (max)	截面积范围 mm <sup>2</sup>	实芯			并线		
160	160	0.05~0.16	—	0.71	≤0.3	1.8~18	100/160	49	—	1000
250	250	0.07~0.23	—	1.60	0.02~1.35	4~40	100/160或160/250	49或24	—	
315	315	0.10~0.32	—	2.00	0.05~2.5	5~50				
400	400	0.12~0.40	0.7	3.00	0.2~4	6~70	250/400	24或2×24	20或7	
500	500	0.15~0.52	0.9	4.00	1~6	10~100				
630	630	0.30~1.20	1.6	5.00	2~10	16~160	315/500	20	7	
800	800	0.50~1.30	待定	7.10	6~25	30~300	400/630	20	7	
1000	1000	待定	2.5	9.00	10~35					

### 3.2 JG 系列管绞机的基本参数

JG系列管绞机的基本参数应符合表4、表5的规定。